

1200-BAM

ALFAPUR BauStar

PRODUKTBE SCHREIBUNG

Rasch luft- oder forciert trocknender 2K-AC-PUR-Dickschicht-Anstrich mit hervorragender Beständigkeit gegen Witterungseinflüsse, Glanz- und Farbtonverlust, Treibstoffe und mechanischen Abrieb.

ANWENDUNG

Bevorzugtes Einsatzgebiet ist die einschichtige, dickschichtige (80-200 µm trocken) Lackierung von Baumaschinen, Kränen, Betonmischanlagen, Transportbänder, Containern, Fahrzeugteilen, usw. auf Stahl und verzinkten Untergründen. Bei Einschicht-Verarbeitung ist eine Mindestschichtdicke von 80 µm einzuhalten, um die hervorragenden Korrosionsschutz-Eigenschaften zu gewährleisten. Das Produkt ist uneingeschränkt auch auf grundierten Teilen einsetzbar.

TECHNISCHE DATEN

ROHSTOFFBASIS OBERFLÄCHE	Acrylharz / Polyurethan Kombination Seidenglänzend
FESTKÖRPERGEHALT	ca 75-79 Gew-% (Mischung)
DICHTE LIEFERVISKOSITÄT	ca 1,52 kg/Liter (Mischung) ca 70 Sek DIN 6 mm
MISCHUNGSVERHÄLTNISS HÄRTER-TYPE	5 Gew-Teile Lack zu 1 Gew-Teil Härter ALFACRYL-Härter 1213-00 10 Gew-Teile Lack zu 1 Gew-Teil Härter ALFACRYL-Härter 1213-C8
TOPFZEIT	ca 3-4 Stunden / 20 °C
KORROSIONSSCHUTZ HAFTUNG	Salzsprühstest <1mm Unterwanderung am Schnitt nach 500 h* Gitterschnitt GT 0-1* *bei ca. 100 my Trockenschichtdicke
THEOR. VERBRAUCH	Filmdicke trocken Fläche 80 µm ca 5 m ² /kg 200 µm ca 2 m ² /kg
PRAKT. VERBRAUCH	Der Verbrauch ist in der Praxis abhängig von Verarbeitungsart und -bedingungen sowie Art und Geometrie der zu beschichtenden Teile.
TROCKENZEIT	20 °C Staubtrocken ca 30 - 40 Minuten Griffest ca 60 - 80 Minuten Überlackierbar ca 6 - 8 Stunden Ausgehärtet ca 12 - 24 Stunden , je nach Temperatur 80 °C 25 Minuten forcierten Trocknung

VERDÜNNUNGSMITTEL	ALFA-PU-Verdünnung 1000-PU
SERIENFARBTÖNE	RAL-Farbtöne ab 100 kg. Farbtöne nach anderen Normen oder nach Muster auf Anfrage.
PACKUNGSGRÖSSEN	10 Kg und 25 Kg

VERARBEITUNG

FLÄCHENVORBEHANDLUNG

Alle Flächen müssen trocken, frei von Verunreinigungen und Korrosionsprodukten sein und sollten möglichst Raumtemperatur haben. Grundierungen sowie alle vorhergehenden Anstriche müssen ordnungsgemäß aufgebracht und ausgehärtet sein und werden vor dem Lackieren sorgfältig angeschliffen. Wir empfehlen beim Einschichtverfahren entweder Strahlen SA 2,5 oder eine Eisenphosphatierung.

GRUNDIERUNG

Im Regelfall ist *ALFAPUR BauStar* ohne Grundierung als alleinige Beschichtung zu verarbeiten. Ggf. kommen als Grundierung beispielsweise in Frage: 2K-Acryl- oder 2K-Epoxy-Primer (z.B. ALFAPUR-Primer 1256-00, ALFAPOX-Primer 394-C4 bzw. 3941-00) oder KTL-Grundierungen. Für die einschichtige Verarbeitung auf Aluminiumteilen wird als Haftbrücke vorab ALFA-Reaktionsgrund 382-C3 dünn lasierend aufgebracht.

DECK-/ÜBERLACKIERUNGEN

ALFAPUR BauStar kann mit allen gängigen 2K-Lacken überlackiert werden. Vor Auftrag der Erneuerungsanstriche werden die alten Lackschichten gut angeschliffen.

VERARBEITUNGSBEDINGUNG

Die Umgebungstemperatur sollte mindestens + 10 °C und die relative Luftfeuchtigkeit nicht über 80 % betragen. Alle zu lackierenden Teile müssen ausreichend lange vortemperiert sein.

VERARBEITUNGSART

Farbe vor Verarbeitung in jedem Fall sorgfältig aufrühren! Härterkomponente sorgfältig einmischen. *ALFAPUR BauStar* wird im Spritzverfahren entweder mit der Becherpistole (Düse 1,5 - 1,8 mm/ 3-4 bar) oder Airless (Düse 0,015" - 0,028") oder im Airmix-Verfahren verarbeitet. Bezüglich der Verarbeitung verweisen wir auch auf unser Merkblatt "Allgemeine Lackiervorschriften".

SICHERHEITSHINWEISE

Informationen hinsichtlich Produktsicherheit, Transport und Arbeitssicherheit sind dem EG-Sicherheitsdatenblatt des Produktes zu entnehmen. Die im Umgang mit Chemikalien üblichen Vorsichtsmaßnahmen sind zu beachten.