

1460-00 ALFAPOX Decklack

PRODUKTBESCHREIBUNG

ALFAPOX ist eine äußerst abrieb-, haft- und chemikalienfeste 2K-Epoxy-Lack für höchste Ansprüche. Die ausgehärtete Anstrichschicht ist beständig gegen verdünnte Säuren und Laugen, Salzwasser und aggressive Abwässer. Das System ist einschichtig oder (im Aussenbereich) mit einem 2K-Acryl-Deckanstrich (z.B. ALFACRYL 1210-00) einsetzbar. Oberfläche lieferbar in Glanz, Seidenglanz oder Matt als Glattlack oder in Struktur-Einstellung.

ANWENDUNG

Als Anwendungsgebiet kommen alle Anlagen, Maschinen, Geräte usw. in Betracht, bei denen besondere Anforderungen hinsichtlich Beständigkeit gegen mechanische und chemische Einflüsse gefordert ist.

TECHNISCHE DATEN

PRODUKT-TYP	2K-Epoxy-Reaktionsharz		
OBERFLÄCHE	Seidenglänzend		
DICHTE	ca 1,15 - 1,25 kg/Liter je nach Farbton		
FESTKÖRPERGEHALT	ca 65 - 68 Gew-%		
LIEFERVISKOSITÄT	ca 120 Sek DIN 4 mm		
MISCHUNG	3 Gew-Teile Lack zu 1 Gew-Teil Härter		
HÄRTERTYPE	ALFAPOX-Härter 1462-00		
TOPFZEIT	ca 8 h /20 °C (reduziert bei höherer Temperatur)		
THEOR. VERBRAUCH	Filmdicke	Fläche	
	Nass	trocken	
	75 µm	50 µm	7,3 m ² /kg
	112 µm	75 µm	4,8 m ² /kg
PRAKT. VERBRAUCH	Der Verbrauch ist in der Praxis abhängig von Verarbeitungsart und -bedingungen sowie Art und Oberfläche der zu beschichtenden Teile.		
TROCKENZEIT	20 °C	Staubtrocken	45 - 60Min
		Griffest	2 - 3 h
		Überlackierbar	ca 12 h
		Ausgehärtet	ca 24 - 48 h

VERDÜNNUNG	ALFA-EP-Verdünnung 1000-EP
FARBTÖNE	RAL-Farbtöne, andere Farbtöne auf Anfrage
PACKUNGSGRÖSSEN	9 kg + 3 kg Härter / <i>hardener</i>

VERARBEITUNG

FLÄCHENVORBEHANDLUNG

Alle Flächen müssen trocken, frei von Verunreinigungen und Korrosionsprodukten sein und sollten möglichst Raumtemperatur haben. Grundierungen sowie alle vorhergehenden Anstriche müssen ordnungsgemäß aufgebracht und ausgehärtet sein und werden vor dem Lackieren sorgfältig angeschliffen.

GRUNDIERUNG

Als Grundierung kommen je nach Anwendungsfall beispielsweise in Frage: ALFACRYL-Primer 1286-00 oder ALFAPOX-Primer 394-C4 bzw. 3941-00. Auf Aluminium wird als Haftbrücke vor der Grundierung ALFA-Reaktionsgrund 382-00 dünn lasierend aufgebracht.

DECK-/ÜBERLACKIERUNGEN

ALFAPOX-Decklack kann unter Einhaltung der Trockenzeit mit allen gängigen 1K- und 2K-Lacken aus unserem Programm überlackiert und mit diesen zusammen bis 80 °C forciert getrocknet werden.

VERARBEITUNGSBEDINGUNG

Die Umgebungstemperatur sollte mindestens + 15 °C und die relative Luftfeuchtigkeit nicht über 80 % betragen. Die Temperatur von zu beschichtenden Flächen muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen und darf nicht über + 30 °C betragen. Es ist darauf zu achten, daß im Winter Metallteile nicht unmittelbar vor dem Lackieren aus der Kälte in die Wärme gebracht werden, da diese sonst feucht anlaufen können. Niedrige Temperatur bei der Verarbeitung kann die Trockenzeit deutlich verlängern.

VERARBEITUNGSART

Farbe vor Verarbeitung in jedem Fall sorgfältig aufrühren! Die Verarbeitung der Grundierung erfolgt bevorzugt durch Airless-Verspritzung. Erforderlichenfalls kann auch mit Pinsel oder Rolle oder Druckluft-Pistole (Düse 1,5 - 1,8 / 3-5 bar) gearbeitet werden. Bezüglich der Verarbeitung verweisen wir auch auf unser Merkblatt "Allgemeine Lackiervorschriften".

SICHERHEITSHINWEISE

Informationen hinsichtlich Produktsicherheit, Transport und Arbeitssicherheit sind dem EG-Sicherheitsdatenblatt des Produktes zu entnehmen. Die im Umgang mit Chemikalien üblichen Vorsichtsmaßnahmen sind zu beachten.