

385-00

ALFAFIX Profi

PRODUKTBESCHREIBUNG

ALFAFIX Profi ist ein sehr rasch lufttrocknender Kunstharzlack, der durch ausgewählte Bindemittel, hohe Füllkraft und gute Rostschutzeigenschaften als Alleinanstrich eingesetzt werden kann.

ANWENDUNG

Als Einsatzbereich kommen alle Fälle in Frage, wo mit geringem Arbeits- und Zeitaufwand Anstriche erstellt werden sollen. Bevorzugt kommen Anwendungen im Innenbereich, Blech- oder Kleinteile, einfache Maschinenteile, Stahlkonstruktionen o.ä. in Frage. Wird mit einer vorhergehenden Grundierung gearbeitet, ergibt sich ein hochwertiger Anstrichaufbau, der sich durch rasche Durchtrocknung bei hervorragender Haftung, sowie guter Wetterbeständigkeit und Rostschutzwirkung auszeichnet.

TECHNISCHE DATEN

PRODUKT-TYP	Alkydharz, lufttrocknend		
OBERFLÄCHE	Glänzend, Seidenglänzend od. Matt		
DICHTE	ca 1,24 - 1,30 kg/L je nach Farbton		
FESTKÖRPERGEHALT	ca 65 - 68 % je nach Farbton		
LIEFERVISKOSITÄT	ca 150 Sek DIN 4 mm		
THEOR. VERBRAUCH	Filmdicke	Fläche	
	Nass	trocken	
	46 µm	30 µm	10,6 m ² /kg
	77 µm	50 µm	6,4 m ² /kg
PRAKT. VERBRAUCH	Der Verbrauch ist in der Praxis abhängig von Verarbeitungsart und -bedingungen sowie Art und Oberfläche der zu beschichtenden Teile.		
TROCKENZEIT	20 °C	Staubtrocken	ca 15 Min
		Griffest	ca 30 Min
		Überlackierbar	3 - 5 h
		Ausgehärtet	ca 12 h
	80 °C	30 Min forcierte Trocknung	
VERDÜNNUNG	ALFA-UNI-Verdünnung 1000-UNI		
FARBTÖNE	RAL-Farbtöne. Farbtöne nach anderen Normen oder nach Muster auf Anfrage.		
PACKUNGSGRÖSSEN	3 kg , 5 kg, 11 kg, 400 ml Spray (6er Karton)		

VERARBEITUNG

FLÄCHENVORBEHANDLUNG

Alle Flächen müssen trocken, frei von Verunreinigungen und Korrosionsprodukten sein und sollten möglichst Raumtemperatur haben. Alle vorhergehenden Anstriche oder Grundierungen müssen ordnungsgemäß aufgebracht und ausgehärtet sein. Stahlflächen werden möglichst durch Sandstrahlen auf SA 2,5 vorbereitet. Sicherzustellen ist speziell, daß evtl. noch vorhandene Walzhaut vollständig entfernt wird. Im übrigen gelten die Vorschriften der DIN EN 12944-5. Dies insbesondere, was das Verbot der Anwendung von Rostumwandlern und Penetriermitteln betrifft. NE-Metalle und Kunststoffe sind in jedem Falle mit einer geeigneten Haftgrundierung zu versehen. Für Holz und saugfähige Flächen ist ggf. ein Füller einzusetzen, bzw. die Fläche zu spachteln.

Korrosionsschutzkategorie C2 L / M bis C 3 L bei 2-3 Schichten incl ALFA-Rostschutz-Primer 384-00

GRUNDIERUNG

Als Grundierung kommt auf Stahl und Eisen ALFA-Rostschutz-Primer 384-00 zur Anwendung. NE-Metalle werden mit ALFA-Unigrund 288-C2 grundiert. Auf Aluminium wird ALFA-Reaktionsgrund 382-C3 als Haftbrücke aufgebracht.

DECK-/ÜBERLACKIERUNGEN

Für Überlackierungen sind alle gängigen Einkomponenten-Lacke unseres Programms verwendbar. Beim Einsatz von 2K-Deckanstrich, speziell im Dickschichtbereich können Einschränkungen auftreten. Solche Anwendungen sind von Fall zu Fall zu prüfen.

VERARBEITUNGSBEDINGUNG

Das Material sollte nicht unter + 5 °C und über 80 % rel. Luftfeuchtigkeit verarbeitet werden. Es dürfen keine Metallflächen beschichtet werden die wärmer als + 30 °C sind. Die Temperatur der Flächen muss jedoch mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen. Es muss darauf geachtet werden, daß bei kalter Witterung keine Teile unmittelbar vor dem Lackieren aus der Kälte in die Wärme gebracht werden (Anlaufgefahr!).

VERARBEITUNGSART

Farbe vor Verarbeitung in jedem Fall sorgfältig aufrühren! Auftragsart: Bevorzugt Luft- (Düse 1,5 mm/3-4 bar) oder Airless-Spritzen. Je nach Anwendungsfall auch Airless mit Produktvorheizung. Streichen und Rollen können je nach Objekt durch die rasche Trocknung eingeschränkt werden. Einstellungen zum Tauchen oder für ESTA-Verspritzung auf Anfrage. Im Übrigen verweisen wir auf unser Merkblatt "Allgemeine Lackiervorschriften"

SICHERHEITSHINWEISE

Informationen hinsichtlich Produktsicherheit, Transport und Arbeitssicherheit sind dem EG-Sicherheitsdatenblatt des Produktes zu entnehmen. Die im Umgang mit Chemikalien üblichen Vorsichtsmaßnahmen sind zu beachten.